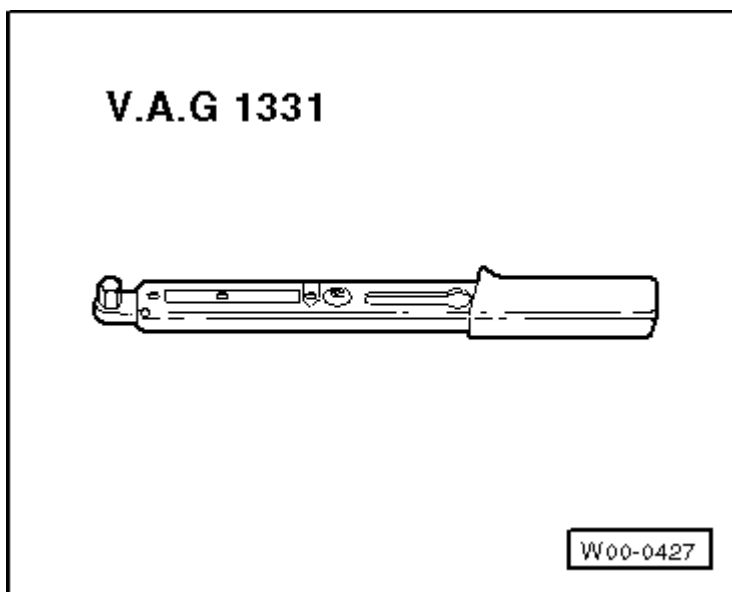


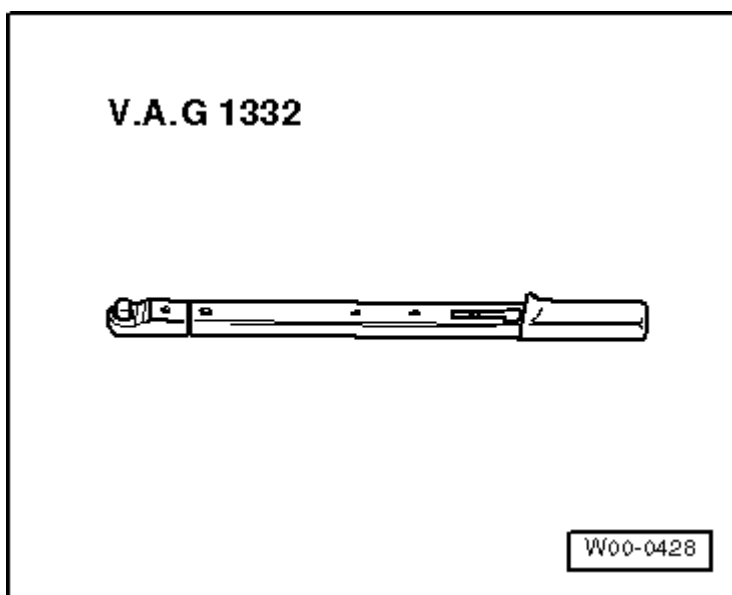
## 拆卸和安装转向横拉杆头

需要用到的**专用工具**、**检测仪器**以及**辅助工具**

t 扭矩扳手 -V.A.G 1331-



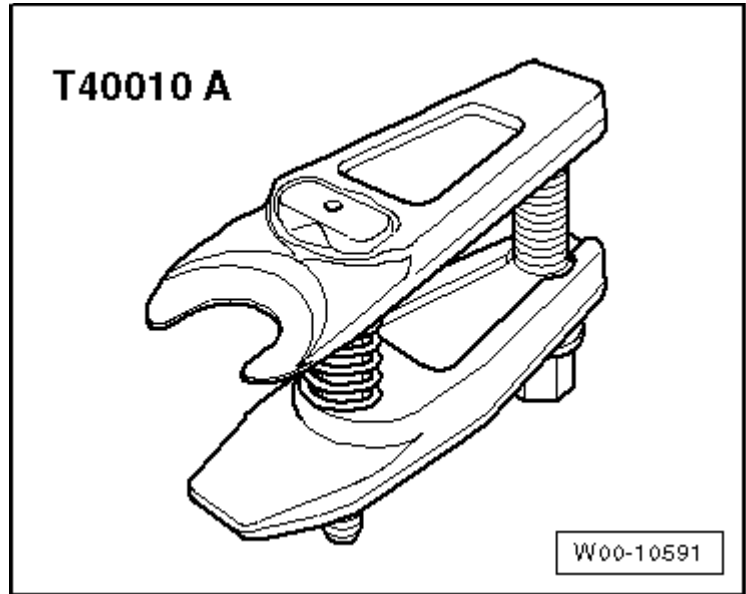
t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



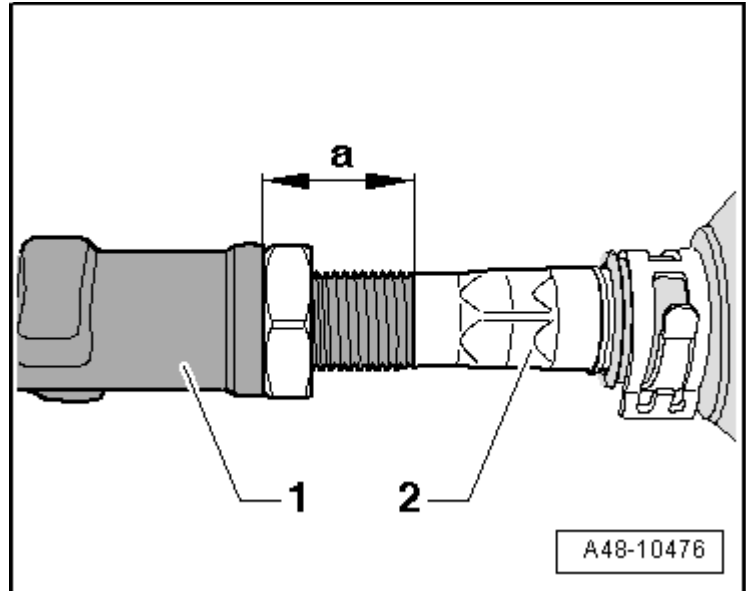
t 球形万向节拔出器 -T40010 A-

**拆卸**

- 将车辆置于升降台上。
- 拆下车轮。

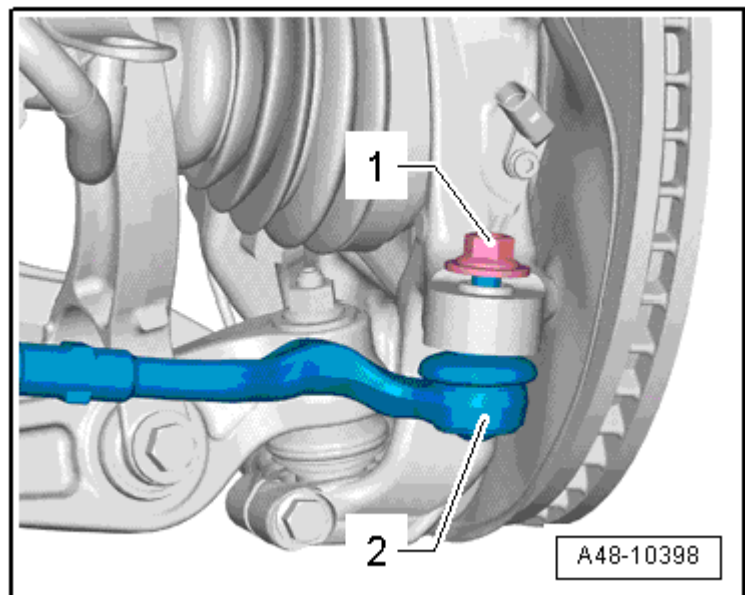


- 测量转向横拉杆头-2- 和左右前束杆-1-之间的尺寸 -a-，并记录该数值。安装后，尺寸-a-应在左右两侧相同
- 如果需要，必须缩短长的转向横拉杆头（将其深度旋入到前束杆中去）。



- 将螺母 -1- 从转向横拉杆头的万向节销 -2- 上适当松开，以使其与万向节销的螺纹齐平。如有必要，可在松开时抵住以防止跟转。

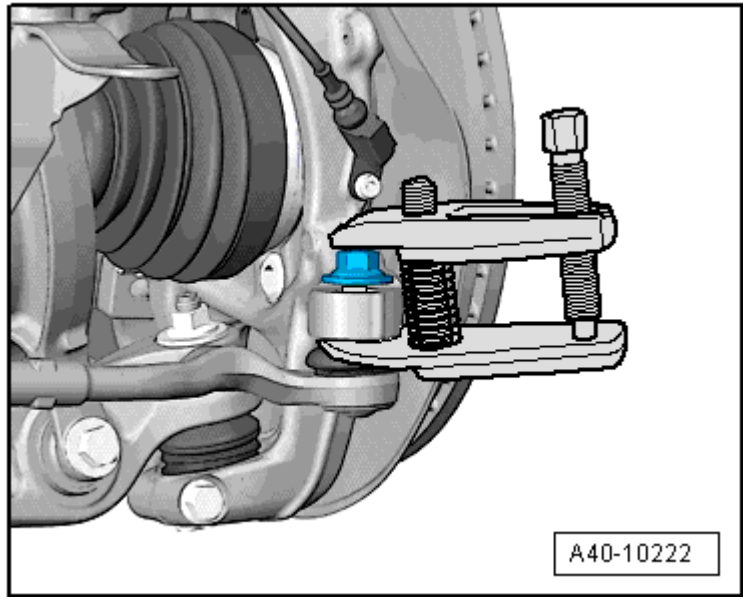
**为保护螺纹，把螺母保留在销轴上。**



将转向横拉杆头用球形万向节拔出器 - T40010 A-从车轮轴承壳体中顶出。然后旋下螺母。

**提示**

注意，使拔出器的两个杠杆力臂在最大力时相互保持平行，在必要时可进行调整。



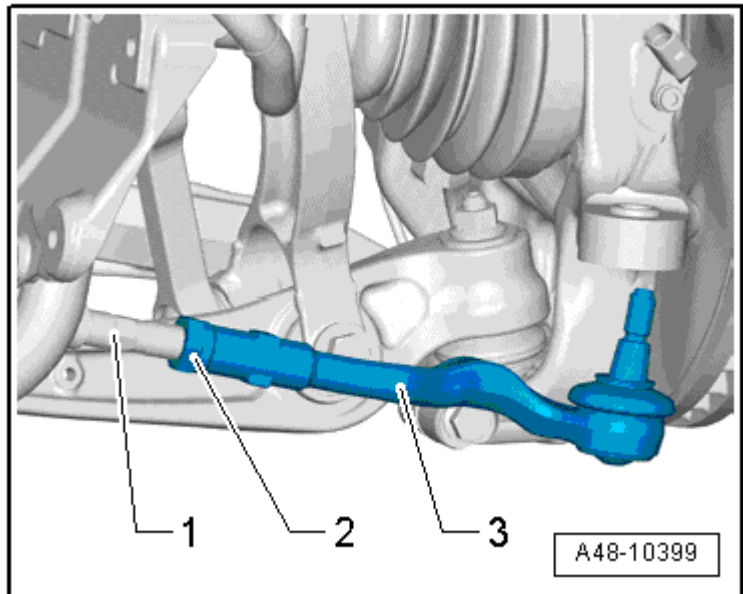
- 仅将螺母 -2- 松开。此时要抵住转向横拉杆头 -3-。
- 旋下转向横拉杆头 -3-。

**安装**

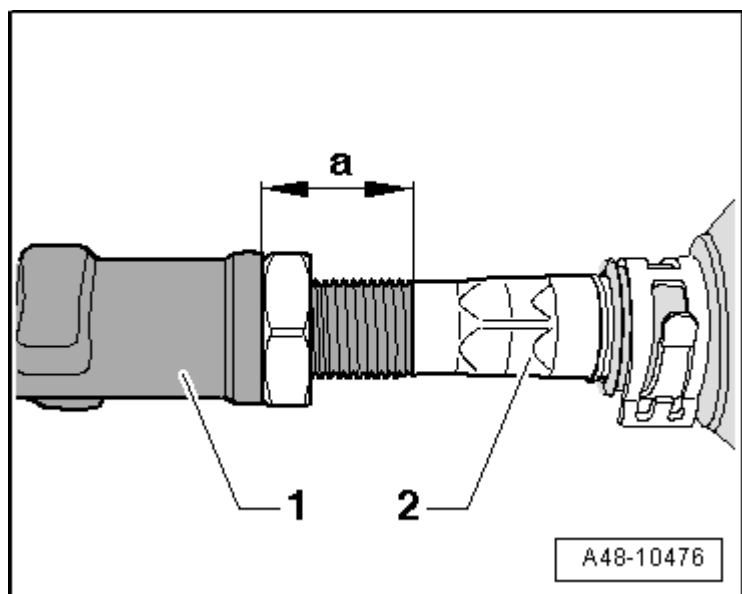
安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

拧紧力矩 → 相关章节 „修理转向助力器“

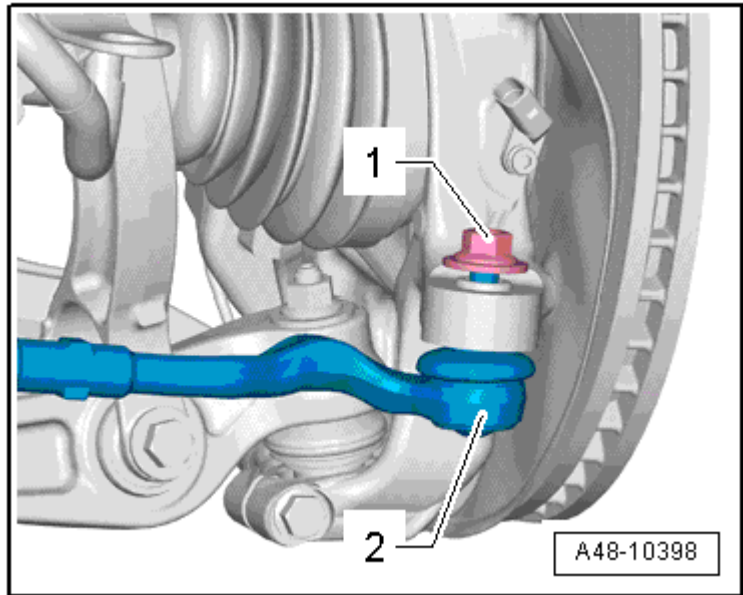
拧紧力矩 → 相关章节 „转向助力器装配一览图“



- 将转向横拉杆头-2-尽量旋入到前束杆-1-中，直到达到拆卸时测得的尺寸 -a-。
- 校准转向横拉杆头 -2-，使轴颈处于安装位置。
- 将转向横拉杆头装入车轮轴承壳体中直至极限位置。



- 拧紧螺母 -1-。如有必要，可在松开时抵住以防止跟转。



- 拧紧螺母 -2-。
- 装上车轮并拧紧 → 车轮和轮胎; Rep.- Gr.44
- 必要的车轮定位参见表格 → 相关章节

